

Merkmale zur Klassifizierung einer Europalette:

		NEU	Klasse A	Klasse B	Klasse C
1	Vierwege Flachpalette aus Holz (800 mm x 1200 mm) gemäß DIN EN 13698-1	●	●	●	●
2	Fertigung nach UIC-Norm 435-2	●	●	●	●
3	4 Ecken gekappt, 3 Bodenbretter beidseitig gefast	●	●	●	●
4	Gebrauchsfähig, konform ProdSG	●	●	●	●
5	Sägerauh hergestellt, normgerechtes Nagelbild	●	●	●	●
6	Natürliche Brettlängsrisse zulässig	●	●	●	●
7	Keine fehlenden Bauteile, wie Brett, Kufe, Klotz	●	●	●	●
8	Keine morschen, faulen oder verwitterten Bauteile	●	●	●	●
9	Keine unzulässigen Bauteile	●	●	●	●
10	Keine abstehenden, an- oder durchgebrochenen Bretter	●	●	●	●
11	Keine verdrehten Klötze	●	●	●	○
12	Keine Absplitterungen, Holzspreizungen mit sichtbaren Verbindungselementen	●	●	●	○
13	Keine durchnässten Paletten	●	●	●	●
14	Keine Verunreinigungen, die an Ladegüter abgegeben werden können, z.B.: Farbe, Öl, Geruch, Befall durch Insekten, Schimmelbefall	●	●	●	●
15	Keine Anhaftungen, z.B. Folien, Pappe, Bänder	●	●	●	○
16	Gebrauchsspuren	○	●	●	●
17	Mindestens je eine lesbare vorgeschriebene Kennzeichnung	●	●	●	●
18	Alle vorgeschriebenen Kennzeichnungen lesbar	●	●	●	○
19	Keine abstehenden Splitter durch Gebrauch	●	●	●	○
20	Leicht verdrehte Klötze ≤ ca. 1 cm Überstand	○	○	○	●
21	Max. ein sichtbares Verbindungselement pro Bauteil, max. 2 sichtbare Verbindungselemente pro Palette	○	○	○	●
22	Holzfeuchte ≤ 22%	●	●	●	○
23	Keine Verschmutzungen	●	●	○	○
24	Helles Holz	●	●	○	○

Kurzes Glossar

EPAL	European Pallet Association e.V.
UIC	Union Internationale des chemins de fer (Internationaler Eisenbahnverband)
DIN EN 13698-1	Produktspezifikation für Paletten - Teil 1: Herstellung von 800 mm x 1200 mm Flachpaletten aus Holz
UIC 435 – 2	Güte (Bau-)norm für eine EUR-Palette mit den Maßen 800 x 1200 x 144 mm
ProdSG	Produktsicherheitsgesetz

Gebrauchsfähig	Bei bestimmungsgemäßer Verwendung zwecks Lagerung und Transport
MFH tauglich	Maschinengängig, fördertechnikauglich (Roll- und Kettenförderer) und hochregallagerfähig
ISPM15/IPPC	Pflanzenschutztechnische Behandlung gemäß IPPC Vorgaben technischer Trocknung (KD = kiln dried)